



## „Finom” acéltermékek –lemezek, szalagok- minőségszabványai

### Tárgymutató

<b>EN 10025-2</b>	Melegen hengerelt ötvöztelen szerkezeti acélok	3
<b>EN 10083</b>	Nemesíthető acélok	6
<b>EN 10084</b>	Betétben edzhető acélok	11
<b>EN 10088</b>	Korrózióálló acélok	14
<b>EN 10095</b>	Hőálló acélok és nikkelötvözetek	19
<b>EN 10111</b>	Folytatólagosan melegen hengerelt lemez és szalag kis karbontartalmú acélból, hidegalakításra	21
<b>EN 10120</b>	Acéllemez és -szalag hegesztett gázpalackok részére	22
<b>EN 10130</b>	Hidegen hengerelt lapos termék kis karbontartalmú acélból, hidegalakításra	23
<b>EN 10142</b>	Folytatólagos tűzi-mártó eljárással horganyzott, hidegalakításra alkalmas, kis karbontartalmú acéllemez és -szalag	24
<b>EN 10147</b>	Folytatólagos tűzi-mártó eljárással horganyzott, szerkezeti acélszalag és –lemez	25
<b>EN 10149</b>	Nagy folyáshatárú acélokból melegen hengerelt lapos termékek hidegalakításra	26
<b>EN 10152</b>	Hidegen hengerelt, elektrolitikusan horganyzott lapos acéltermékek hidegalakításra	28
<b>EN 10154</b>	Folytatólagos tűzi-mártó eljárással alumínium-szilícium ötvözettel (AS) bevont acéllemez és -szalag	29
<b>EN 10025-5</b>	Légköri korrózió-álló szerkezeti acélok	30
<b>EN 10169</b>	Folytatólagos eljárással (szalagbevonással) készült szerves bevonatú lapos acéltermékek	31
<b>EN 10209</b>	Hidegen hengerelt, kis karbontartalmú lapos acéltermékek zománcozásra	33
<b>EN 10214</b>	Folytatólagos tűzi-mártó eljárással cink-alumínium ötvözettel (ZA) bevont acéllemez és -szalag	34
<b>EN 10215</b>	Folytatólagos tűzi-mártó eljárással alumínium-cink ötvözettel (AZ) bevont acéllemez és -szalag	35
<b>EN 10268</b>	Hidegen hengerelt lapos termékek nagy folyáshatárú, mikroötvözött acélokból hidegalakításra	36



<a href="#">EN 10271</a>	Cink-nikkel ötvözettel (ZN) elektrolitikusan bevont lapos acéltermékek	37
<a href="#">EN 10292</a>	Folytatólagos tűzi-mártó eljárással bevont, nagy folyáshatárú acélszalag és -lemez hidegalakításra	38



Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen

Melegen hengerelt ötvözetlen szerkezeti acélok

F1/1

**DIN 17 100**  
Allgemeine Baustähle Gütenorm  
Szerkezeti acélok általános minőségi normái



**EN 10025-2 (EN 10025)**  
Technische Lieferbedingungen  
Műszaki szállítási feltételek

DIN 17 100 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10025-2 szerinti megnevezés
St 33	1.0035	S185
St 37-2	1.0037	S235JR
USt 37-2	1.0036	S235JR
UQSt 37-2	1.0121	S235JRC
RSt 37-2	1.0038	S235JR
RQSt 37-2	1.0122	S235JRC
St 37-3 U	1.0114	S235J0
QSt 37-3 U	1.0115	S235J0C
St 37-3 N	1.0116	S235J2
	1.0117	S235J2
QSt 37-3 N	1.0118	S235J2C
St 44-2	1.0044	S275JR
QSt 44-2	1.0128	S275JRC
St 44-2 U	1.0143	S275J0
QSt 44-3 U	1.0140	S275J0C
St 44-3 N	1.0144	S275J2
	1.0145	S275J2
QSt 44-3 N	1.0141	S275J2C
	1.0045	S355JR
St 52-3	1.0553	S355J0
QSt 52-3 U	1.0554	S355J0C
St 52-3 U	1.0570	S355J2
	1.0577	S355J2
QSt 52-3 N	1.0569	S355J2C
	1.0595	S355K2
	1.0596	S355K2
St 50-2	1.0050	E295
St 60-2	1.0060	E335



St 70-2

1.0070

E360





## Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen Melegen hengerelt ötvözetlen szerkezeti acélok

F1/2

### Erläuterungen:

- S = Bezeichnung für Baustähle  
E = Bezeichnung für Maschinenbaustähle / drei auf S bzw. E folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in  $N/mm^2$  für die geringste Erzeugnisdicke  
JR = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei Raumtemperatur (+20°C)  
JO = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei 0°C  
J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20°C  
K2 = Bezeichnung für 40 J Kerbschlagarbeit bei -20°C  
C = Stahlsorten mit besonderer Kaltumformbarkeit

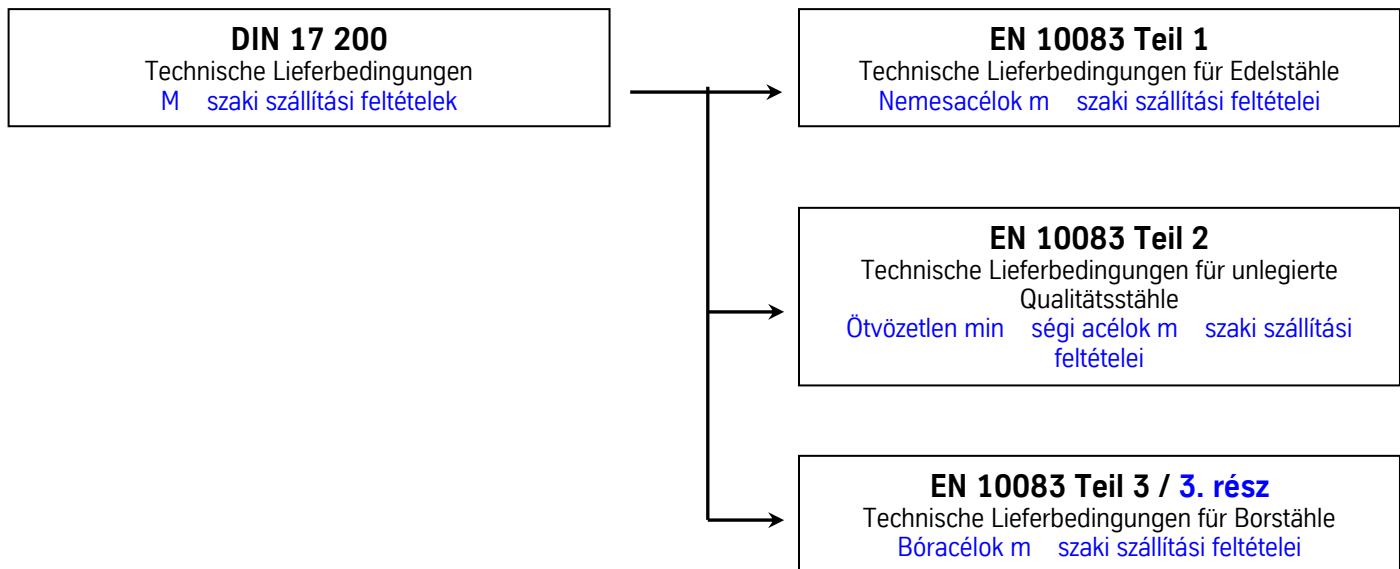
### Magyarázat:

- S = Szerkezeti acélok  
E = Gépacél / az **S**, illetve az **E** után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ  $N/mm^2$ -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén  
JR = 27 J-nél ütőmunka szobahőmérsékleten (+20°C)  
JO = 27 J-nél ütőmunka 0°C-on  
J2 = 27 J-nél ütőmunka -20°C-on  
K2 = 40 J-nél ütőmunka -20°C-on  
C = különleges hidegen alakítható acélféleségek



## Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

**F2/1**



DIN 17 200 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10083 1. rész szerinti megnevezés
Ck 22	1.1151	C22E
Cm 22	1.1149	C22R
Ck 25	1.1158	C25E
Cm 25	1.1163	C25R
Ck 30	1.1178	C30E
Cm 30	1.1179	C30R
Ck 35	1.1181	C35E
Cm 35	1.1180	C35R
Ck 40	1.1186	C40E
Cm 40	1.1189	C40R
Ck 45	1.1191	C45E
Cm 45	1.1201	C45R
Ck 50	1.1206	C50E
Cm 50	1.1241	C50R
Ck 55	1.1203	C55E
Cm 55	1.1209	C55R
Ck 60	1.1221	C60E
Cm 60	1.1223	C60R



28 Mn 6	1.1170	28Mn6
38 Cr 2	1.7003	38Cr2
38 CrS 2	1.7023	38CrS2
46 Cr 2	1.7006	46Cr2
46 CrS 2	1.7025	46CrS2





## Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

F2/2

DIN 17 200 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10083-1. rész szerinti megnevezés
34 Cr 4	1.7033	34Cr4
34 CrS 4	<b>1.7037</b>	<b>34CrS4</b>
37 Cr 4	<b>1.7034</b>	<b>37Cr4</b>
37 CrS 4	<b>1.7038</b>	<b>37CrS4</b>
41 Cr 4	<b>1.7035</b>	<b>41Cr4</b>
41 CrS 4	<b>1.7039</b>	<b>41CrS4</b>
25 CrMo 4	<b>1.7218</b>	<b>25CrMo4</b>
25 CrMoS 4	<b>1.7213</b>	<b>25CrMoS4</b>
34 CrMo 4	<b>1.7220</b>	<b>34CrMo4</b>
34 CrMoS 4	<b>1.7226</b>	<b>34CrMoS4</b>
42 CrMo 4	<b>1.7225</b>	<b>42CrMo4</b>
42 CrMoS 4	<b>1.7227</b>	<b>42CrMoS4</b>
50 CrMo 4	<b>1.7228</b>	<b>50CrMo4</b>
36 CrNiMo 4	<b>1.6511</b>	<b>36CrNiMo4</b>
34 CrNiMo 6	<b>1.6582</b>	<b>34CrNiMo6</b>
30 CrNiMo 8	<b>1.6580</b>	<b>30CrNiMo8</b>
	<b>1.6773</b>	<b>36CrNiMo16</b>

### Erläuterungen:

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

### Magyarázat:

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl

E = korlátozott S-tartalom (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

R = S-tartalom előírt határa (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

17 200 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10083-2. rész szerinti megnevezés
C 22	<b>1.0402</b>	<b>C22</b>
C 25	<b>1.0406</b>	<b>C25</b>
C 30	<b>1.0528</b>	<b>C30</b>
C 35	<b>1.0501</b>	<b>C35</b>
C 40	<b>1.0511</b>	<b>C40</b>
C 45	<b>1.0503</b>	<b>C45</b>
C 50	<b>1.0540</b>	<b>C50</b>
C 55	<b>1.0535</b>	<b>C55</b>





C 60

1.0601

C60

*Erläuterungen:*

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

*Magyarázat:*

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl



## Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

F2/3

DIN 17 200 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10083-3. rész szerinti megnevezés
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden.	1.5530	20MnB5
	1.5531	30MnB5
	1.5532	38MnB5
Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	<b>1.7182</b>	27MnCrB5-2
	<b>1.7185</b>	33MnCrB5-2
	<b>1.7189</b>	39MnCrB6-2



## Einsatzstähle Betétben edzhető acélok

**F3/1**

**DIN 17 210**  
Einsatzstähle  
Technische Lieferbedingungen  
Betétben edzhető acéltermékek műszaki szállítási feltételei



**EN 10084**  
Technische Lieferbedingungen  
M műszaki szállítási feltételek

DIN 17 210 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10084 szerinti megnevezés
C 10	1.0301	
C 10 Pb	1.0302	
Ck 10	1.1121	C10E
	1.1207	C10R
C 15	1.0401	
C 15 Pb	1.0403	
Ck 15	1.1141	C15E
Cm 15	1.1140	C15R
	1.1148	C16E
	1.1208	C16R
17 Cr 3	1.7016	17Cr3
	1.7014	17CrS3
20 Cr 4	1. 7027	
20 CrS 4	1. 7028	
	1.7030	28Cr4
	1.7036	28CrS4
16 MnCr 5	1.7131	16MnCr5
16 MnCrS 5	1.7139	16MnCrS5
	1.7160	16MnCrB5
20 MnCr 5	1.7147	20MnCr5
20 MnCrS 5	1.7149	20MnCrS5
	1.7243	18CrMo4
	1.7244	18CrMoS4
22 CrMoS 3 5	1.7333	22CrMoS3-5
	1.7320	20MoCr3
	1.7319	20MoCrS3



20 MoCr 4  
20 MoCrS 4

1.7321  
1.7323

20MoCr4  
20MoCrS4





## Einsatzstähle Betétben edzhető acélok

F3/2

DIN 17 210 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10084 szerinti megnevezés
15 CrNi 6	1.5714	16NiCr4
	1.5715	16NiCrS4
	1.5805	10NiCr5-4
	1.5810	18NiCr5-4
	1.5918	17CrNi6-6
21 NiCrMo 2 21 NiCrMoS 2	1.5752	15NiCr13
	1.6523	20NiCrMo2-2
	1.6526	20NiCrMoS2-2
	1.6566	17NiCrMo6-4
	1.6569	17NiCrMoS6-4
18 CrNiMo 6	1.6571	20NiCrMoS6-4
	1.6587	18CrNiMo7-6
	1.6657	14NiCrMo13-4

### Erläuterungen:

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

### Magyarázat:

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl

E = korlátozott S-tartalom (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

R = S-tartalom előírt határ (csak C-acélok <szénacélok> esetében)



## Nichtrostende Stähle Korrózióálló acélok

**F4/1**

**DIN 17 440 zum Teil / részben**  
Technische Lieferbedingungen für Blech, Warmband und gewalzte Stäbe für Druckbehälter, gezogenen Draht und Schmiedestücke  
Lemez, melegen hengerelt abroncsacél és hengerelt rudak nyomástartó berendezésekhez, húzott huzalok és kovácsdarabok m szaki szállítási feltételei

**DIN 17441 zum Teil / részben**  
Technische Lieferbedingungen für kaltgewalzte Bänder und Spaltbänder sowie daraus geschnittene Bleche für Druckbehälter  
Hidegen hengerelt abroncsacél és hasított szalag, valamint ezekből nyomástartó berendezésekhez szabott lemez m szaki szállítási feltételei

**SEW 400 zum Teil / részben**  
Nichtrostende Walz- und Schmiedestähle  
Rozsdamentes hengerelt és kovácsacélok szállítási feltételei

**EN 10088 Teil 2 / 2. rész**  
Technische Lieferbedingungen für Blech und Band für allgemeine Verwendung  
Általános felhasználású lemez és abroncsacél m szaki szállítási feltételei

DIN / SEW szerinti megnevezés

Anyagszám  
régi / új

EN 10088-2. rész szerinti megnevezés

### Ferritische Stähle / Ferrites acélok

	1.4003	X2CrNi12
	1.4512	X2CrTi12
	1.4516	X6CrNiTi12
X6 Cr 13	1.4000	X6Cr13
X6 CrAl13	1.4002	X6CrAl13
	1.4520	X1CrTi17
X6 Cr 17	1.4016	X6Cr17
X3 CrTi 17	1.4510	X3CrTi17
X6 CrNb 17	1.4511	X3CrNb17
X6 CrMo 17 1	1.4113	X6CrMo17-1
X6 CrMoS 17	1.4105	
	1.4513	X1CrMoTi7-1
	1.4521	X2CrMoTi18-2
	1.4017	X6CrNi17-1



1.4526

1.4590

1.4605

1.4509

1.4592

X6CrMoNb17-1

X2CrNbZr17

X2CrAlTi18-2

X2CrTiNb18

X1CrMoTi29-4



## Nichtrostende Stähle Korrózióálló acélok

F4/2

DIN / SEW szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10088-2. rész szerinti megnevezés
<b>Martensitische Stähle / Martenzites acélok</b>		
X12 Cr 13	1.4006	X12Cr13
X20 Cr 13	1.4021	X20Cr13
X30 Cr 13	1.4028	X30Cr13
	1.4031	X39Cr13
	1.4034	X46Cr13
	1.4116	X50CrMoV15
	1.4104	
X14 CrMoS 17	1.4122	X39CrMo17-1
	1.4057	
X17 CrNi 16 2	1.4313	X3CrNiMo13-4
	1.4418	X4CrNiMo16-5-1
	1.4542	X5CrNiCuNb16-4
	1.4568	X7CrNiMoAl17-7
	1.4532	X8CrNiMoAl15-7-2
<b>Austenitische Stähle / Ausztenites acélok</b>		
	1.4310	X10CrNi18-8
	1.4318	X2CrNi18-7
	1.4307	X2CrNi18-9
X2 CrNi 19 11	1.4306	X2CrNi19-11
X2 CrNiN 18 10	1.4311	X2CrNi18-10
X5 CrNi 18 10	1.4301	X5CrNi18-10
X8 CrNiS 18 9	1.4305	X8CrNiS18-9
X6 CrNiTi 18 10	1.4541	X6CrNiTi18-10
X6 CrNiNb 18 10	1.4550	X6CrNiNb18-10
X4 CrNi 18 12	1.4303	X4CrNi18-12
	1.4335	X1CrNi25-21
X2 CrNiMo 17 12 2	1.4404	X2CrNiMo17-12-2
X2 CrNiMoN 17 11 2	1.4406	X2CrNiMoN17-11-2
X5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2
	1.4466	X1CrNiMoN25-22-2
X6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	X6CrNiMoTi 17 -12-2
X6 CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2





X2 CrNiMoN 17 13 3	1.4432	X2CrNiMo17-12-3
X3 CrNiMo 17 13 3	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3
X2 CrNiMo 18 14 3	1.4436	X4CrNiMo17-13-3
	1.4435	X2CrNiMo 18-14-3
	1.4434	X2CrNiMoN18-12-4





## Nichtrostende Stähle Korrózióálló acélok



F4/3

DIN / SEW szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10088-2. rész szerinti megnevezés
-------------------------------	------------------------	--------------------------------------

### Austenitische Stähle / Ausztenites acélok

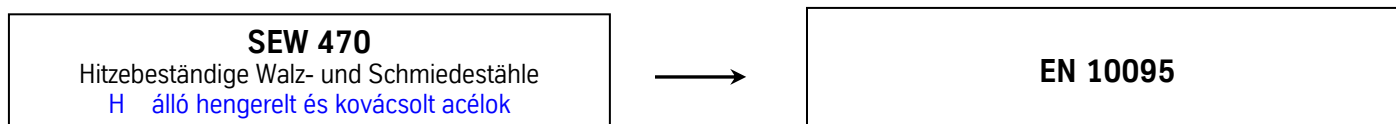
X2 CrNiMo 18 15 4	1.4438	X2CrNiMo18-15-4
X2 CrNiMoN 17 13 5	1.4439	X2CrNiMoN17-13-5
	1.4361	X1CrNiSi18-15-4
	1.4372	X12CrMnNiN17-7-5
	1.4371	X2CrMnNiN17-7-5
	1.4373	X12CrMnNiN18-9-5
	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
	1.4563	X1NiCrMoCu31-27-4
	1.4537	X1CrNiMoCuN25-25-5
	1.4547	X1CrNiMoCuN20-18-7
	1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7

### Austenitisch-ferritische Stähle / Ausztenit-ferrites acélok

	1.4362	X2CrNiN23-4
	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
	1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3
	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4
	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-

## Hitzebeständige Stähle und Nickellegierungen Hőálló acélok és nikkeltvözetek

F5/1



SEW 470 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10095-2. rész szerinti megnevezés
-----------------------------	------------------------	--------------------------------------

### Ferritische Stähle / Ferrites acélok

X10 CrAl 7	1.4713	X10CrAlSi7
X7 CrTi 12	1.4720	
X10 CrAl 13	1.4724	X10CrAlSi13
X10 CrAl 18	1.4742	X10CrAlSi18
X10 CrAl 24	1.4762	X10CrAlSi25
	1.4749	X18CrN28
	1.4736	X3CrAlTi18-2

### Austenitische Stähle / Ausztenites acélok

X12 CrNiTi 18 9	1.4878	X10CrNiTi18-10
X15 CrNiSi 20 12	1.4828	X15CrNiSi20-12
	1.4835	X9CrNiNce21-11-2
X7 CrNi 23 14	1.4833	X12CrNi23-13
X12 CrNi 25 21	1.4845	X8CrNi25-21
X15 CrNiSi 25 20	1.4841	X15CrNiSi25-21
X12 NiCrSi 36 16	1.4864	X12NiCrSi35-16
X10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	X10NiCrAlTi32-21
	1.4877	X6NiCrNbCe32-27
	1.4872	X25CrMnNiN25-9-7
	1.4818	X6CrNiSiNce19-10
	1.4854	X6NiCrSiNce35-25
	1.4886	X10NiCrSi35-19
	1.4887	X10NiCrSiNb35-22

### Austenitisch-ferritische Stähle / Ausztenit-ferrites acélok

X20 CrNiSi 25 4	1.4821	X15CrNiSi25-4
-----------------	--------	---------------

### Nickel-Basislegierungen / Nikkel-bázisos ötvözetek

	2.4816	NiCr15Fe
--	--------	----------



2.4951

2.4856

2.4851

2.4889

NiCr20Ti

NiCr22Mo9Nb

NiCr23Fe

NiCr28FeSiCe



Kontinuierlich warmgewalztes Blech und Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen

Folytatólagosan melegen hengerelt lemez és szalag kis karbontartalmú acélból, hidegalakításra

**F6/1**

**DIN 1614 Teil 2**  
 Warmgewalztes Band und Blech  
 Technische Lieferbedingungen.  
 Weiche unlegierte Stähle zum unmittelbaren  
 Kaltformgeben  
 Folyamatos melegghengerelés hidegen alakítható  
 lágy acéloból készült lemezek és szalagok  
 m szaki szállítási feltételei



**EN 10111**  
 Technische Lieferbedingungen  
 M szaki szállítási feltételek

DIN 1614 2. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10111 szerinti megnevezés
StW 22	1.0332	DD11
UStW 23	1.0334	
RRStW23	<b>1.0398</b>	<b>DD12</b>
StW 24	<b>1.0335</b>	<b>DD13</b>
	<b>1.0389</b>	<b>DD14</b>

**Erläuterungen:**

Erstes D = Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen

Zweites D = warmgewalzt für unmittelbare Kaltumformung / zwei auf das zweite D folgende Ziffern >10 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten

**Magyarázat:**

Első D = hidegen alakítható lapos termékek

Második D = melegen hengerelt közvetlenül hidegen alakításhoz / a **második D** utáni 2 karakter >10 az acélfajták megkülönböztetésére



## Stahlblech und -band für geschweißte Gasflaschen Acéllemez és -szalag hegesztett gázpalackok részére

**EN 10120**

**F7/1**

Megnevezés	Anyagszám	EN 10120 szerinti megnevezés
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden.	<b>1.0111</b>	<b>P245NB</b>
	<b>1.0423</b>	<b>P265NB</b>
Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	<b>1.0437</b>	<b>P310NB</b>
	1.0557	<b>P355NB</b>

### Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle / drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in  $N/mm^2$  für die geringste Erzeugnisdicke

N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt

B = Bezeichnung für Gasflaschen

### Magyarázat:

P = nyomástartó-acélok / a **P** utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ  $N/mm^2$ -ben a legkisebb termékvastagság esetén

N = normalizáltan hengerelt

B = gázpalack



Kaltgewalzte Erzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen

**Hidegen hengerelt lapos termék kis karbontartalmú acélból, hidegalakításra**

DIN 1623 Teil 1 / 1. rész  
Kaltgewalztetes Blech und Band aus weichen unlegierten Stählen  
Hidegen hengerelt lemezek és szalagok hidegen alakítható puha acélokból



**EN 10130**  
Technische Lieferbedingungen  
M szaki szállítási feltételek

**F8/1**

DIN 1623 1. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10130 szerinti megnevezés
St 12	1.0330	DC01
USt 13	1.0333	
RRSt 13	1.0347	DC03
St 14	1.0338	DC04
St 15 <sup>1)</sup>	<b>1.0312</b>	<b>DC05</b>
IF 18 <sup>2)</sup>	<b>1.0873</b>	<b>DC06</b>

*Erläuterungen:*

D = Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen

C = kaltgewalzt / zwei auf C folgende Ziffern ab 01 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten

<sup>1)</sup> = nicht in DIN 1623 Teil 1 enthalten

<sup>2)</sup> = Die Stahlsorte IF 18 war im Stahl-Eisen-Werkstoffblatt 095 Ausgabe 07.87 enthalten.

*Magyarázat:*

D = Hidegen alakítható lapos termékek megjelölése

C = hidegen hengerelt / a C után következő karakter 01-től az acélfajták megkülönböztetésére

<sup>1)</sup> = a DIN 1623 1. része nem tartalmazza

<sup>2)</sup> = az IF 18 acélfajta nem szerepelt a 07.87 kiadás Acél-Vas-Anyaglista 095-ös lapján



Kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen

**Folytatólagos tűzi-mártó eljárással horganyzott, hidegalakításra alkalmas, kis karbontartalmú acéllemez és -szalag**

DIN 17 162 Teil 1 / 1. rész  
Kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen  
Folyamatos tűzi horganyzású lemezek és szalagok hidegen alakítható lágy acélokból



**EN 10142**  
Technische Lieferbedingungen  
M szaki szállítási feltételek

**F9/1**

DIN 17162 1. rész szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10142 szerinti megnevezés
St 02 Z	1.0266	DX51D+Z DX51D+ZF
St 03 Z	1.0350	DX52D+Z DX52D+ZF
St 05 Z	<b>1.0355</b>	DX53D+Z DX53D+ZF
St 06 Z	<b>1.0306</b>	DX54D+Z DX54D+ZF
	1.0322	DX56D+Z DX56D+ZF

**Erläuterungen:**

- D = Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen
- X = Art des Walzens (warm oder kalt) nicht vorgeschrieben  
zwei auf X folgende Ziffern ab 51 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten;  
das den Ziffern nachfolgende D = Werkstoffe für Schmelztauchüberzüge
- +Z = feuerverzinkt
- +ZF = diffusionsgeglühte Zinküberzüge

**Magyarázat:**

- D = Hidegen alakítható lapos termékek megjelölése
- X = a hengerezés módja (meleg vagy hideg) nem előírás  
az X utáni 2 karakter 51-től az acélfajták megkülönböztetésére szolgál  
az ezután következő D = anyagok olvasztómerüléssel bevonatokhoz
- +Z = tűzhorganyzás
- +ZF = diffúziós izzítású cinkbevonat





## Kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech aus Baustählen Folytatólagos tűzi-mártó eljárással horganyozott, szerkezeti acélszalag és – lemez

DIN 17 162 Teil 2 / 2. rész  
Kontinuierlich feuerverzinktes Band  
und Blech aus Baustählen  
Folyamatos tűzi-horganyozású lemezek  
és szalagok szerkezeti acélokból



**EN 10147**  
Technische Lieferbedingungen  
M szaki szállítási feltételek

**F10/1**

DIN 17162 2. rész szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10147 szerinti megnevezés
	1.0241	S220GD+Z S220GD+ZF
StE 250-2 Z	1.0242	S250GD+Z S250GD+ZF
StE 280-2 Z	1.0244	S280GD+Z S280GD+ZF
StE 320-3 Z	<b>1.0250</b>	S320GD+Z S320GD+ZF
StE 350-3 Z	<b>1.0529</b>	S350GD+Z S350GD+ZF
	1.0531	S550GD+Z S550GD+ZF

### Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup> für die geringste Erzeugnisdicke

G = anderes Merkmal

D = Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen

+Z = feuerverzinkt

+ZF = diffusionsgeglühte Zinküberzüge

### Magyarázat:

S = szerkezeti acélok megjelölése / az S utáni három karakter: minimális nyúlási határ  $N/mm^2$ -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

G = egyéb jellemző

D = Hidegen alakítható lapos termékek megjelölése

+Z = tűzi-horganyozás

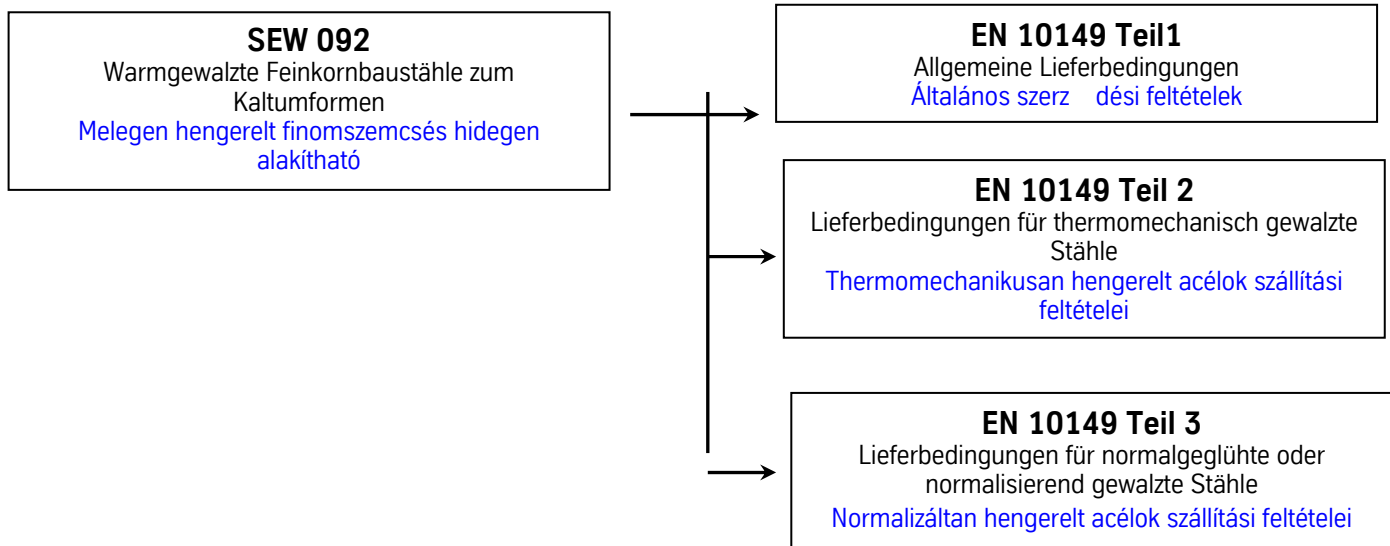
+ZF = diffúziós izzítású cinkbevonat



Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen

Nagy folyáshatárú acélokból melegen hengerelt lapos termékek hidegalakításra

**F11/1**



SEW 092 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10149-2. rész szerinti megnevezés
	1.0972	S315MC
	1.0976	S355MC
QStE 420 TM	1.0980	S420MC
QStE 460 TM	1.0982	S460MC
QStE 500 TM	1.0984	S500MC
QStE 550 TM	1.0986	S550MC
QStE 600 TM	1.8969	S600MC
QStE 650 TM	1.8976	S650MC
QStE 690 TM	1.8974	S700MC

SEW 092 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10149 3. rész szerinti megnevezés
QStE 260 N	1.0971	S260NC
	1.0973	S315NC
	1.0977	S355NC
QStE 420 N	1.0981	S420NC

**Erläuterungen:**

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in  $N/mm^2$  für die geringste Erzeugnisdicke

M = thermomechanisch gewalzt

N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt



C = Stahlsorten mit besonderer Kaltumformbarkeit

*Magyarázat:*

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ  $N/mm^2$ -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

M = termomechanikusan hengerelt

N = normalizáltan hengerelt

C = különleges hidegen alakítható acélféleségek



## Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl Hidegen hengerelt, elektrolitikusan horganyzott lapos acéltermékek hidegalakításra

DIN 17 163  
Elektrolytisch verzinktes  
kaltgewalztes Blech und Band aus  
Elektrolitikusan horganyzott hidegen  
hengerelt acél lapos termékek



**EN 10152**  
Technische Lieferbedingungen  
M szaki szállítási feltételek

**F12/1**

DIN 1623 1. rész szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10152 szerinti megnevezés
St 12	1.0330	DC01+ZE
RRSt 13	1.0347	DC03+ZE
St 14	1.0338	DC04+ZE
St 15	<b>1.0312</b>	<b>DC05+ZE</b>
IF 18 <sup>1)</sup>	<b>1.0873</b>	<b>DC06+ZE</b>

### Erläuterungen:

D = Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen

C = kaltgewalzt / zwei auf C folgende Ziffern ab 01 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten

<sup>1)</sup> = nicht in DIN 1623 Teil 1 enthalten

<sup>2)</sup> = Die Stahlsorte IF 18 war im Stahl-Eisen-Werkstoffblatt 095 Ausgabe 07.87 enthalten.

### Magyarázat:

D = Hidegen alakítható lapostermékek megjelölése

C = hidegen hengerelt / a C után következő karakter 01-től az acélfajták megkülönböztetésére

+ZE = az elektrolitikus horganyzás megjelölése

<sup>1)</sup> = az IF 18 acélfajta nem szerepelt a 07.87 kiadás Acél-Vas-Anyaglista 095-ös lapján



Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stahl mit Aluminium-Silicium-Überzügen

Folytatólagos tűzi-mártó eljárással alumínium-szilícium ötvözettel (AS) bevont acéllemez és -szalag

**EN 10154**  
Technische Lieferbedingungen  
M szaki szállítási feltételek

F13/1

Megnevezés	Anyagszám	EN 10154 szerinti megnevezés
<b>Hidegen alakítható lágy acélok</b>		
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden.  Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	1.0226	DX51D+AS
	1.0350	DX52D+AS
	1.0355	DX53D+AS
	<b>1.0306</b>	DX54D+AS
	<b>1.0309</b>	DX55D+AS
	1.0322	DX56D+AS
<b>Szerkezeti acélok</b>		
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden.  Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	1.0242	DX250D+AS
	1.0244	DX280D+AS
	1.0250	DX320D+AS
	1.0529	DX350D+AS

**Erläuterungen:**

- D = (vorangestellt) Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen
- S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup> für die geringste Erzeugnisdicke
- G = andere Merkmale
- D = (nachgestellt) Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen
- +AS = mit einer Al-Si-Legierung überzogen

**Magyarázat:**

- D = (számjegyek előtt) Hidegen alakítható lapos termékek megjelölése
- S = szerkezeti acélok megjelölése / az S utáni három karakter: minimális nyúlási határ **N/mm<sup>2</sup>**-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén
- G = egyéb jellemzők
- D = (számjegyek után) anyagok olvasztó merüléshez
- X = a hengerelés módja (meleg vagy hideg) nem előírás
  - az X utáni 2 karakter 51-től az acélfajták megkülönböztetésére szolgál
  - az ezután következő D = anyagok olvasztómerüléses bevonatokhoz
- +AS = Al-Si ötvözött bevonat



## Wetterfeste Baustähle Légkörrikorrozó-álló szerkezeti acélok

**SEW 087**  
Wetterfeste Baustähle Hinweise auf Lieferung,  
Verarbeitung und Anwendung  
Id járásálló szerkezeti acélok szállítására,  
feldolgozására és felhasználására vonatkozó



**EN 10025-5 (EN 10155)**  
Technische Lieferbedingungen  
Szállítási feltételek

**F14/1**

SEW 087 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10025-5 szerinti megnevezés
	1.8958	S235JOW
WTSt 37-2	1.8960	
WTSt 37-3	1.8961	S235J2W
	1.8945	S355JOWP
	1.8946	S355J2WP
	1.8959	S355JOW
WTSt 52-3	1.8963	S355J2W
	1.8965	S355J2W
	1.8966	S355K2W
	1.8967	S355K2W

### Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup> für die geringste Erzeugnisdicke

J0 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei 0 °C

J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20°C

K2 = Bezeichnung für 40 J Kerbschlagarbeit bei -20°C

VV = vvetterfest

P = mit Phosphor legiert

### Magyarázat:

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm<sup>2</sup>-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

J0 = 27 J \*\*\* ütőmunka 0°C-on

J2 = 27 J \*\*\* ütőmunka -20°C-on

K2 = 40 J \*\*\* ütőmunka -20°C-on

W = időjárásálló

P = foszforral nemesített



Kontinuierlich organisch beschichtete Flacherzeugnisse aus Stahl  
 Folytatólagos eljárással (szalagbevonással) készült szerves bevonatú lapos acéltermékek

**F15/1**



**EN 10169 Teil 3 / 3.rész**  
 Erzeugnisse für den Bauinneneinsatz  
 Belső építészeti termékek

Példa

EN 10169-3 – EN 10142 DX53D+Z275 – SP-PA25 – 2T – CPI2

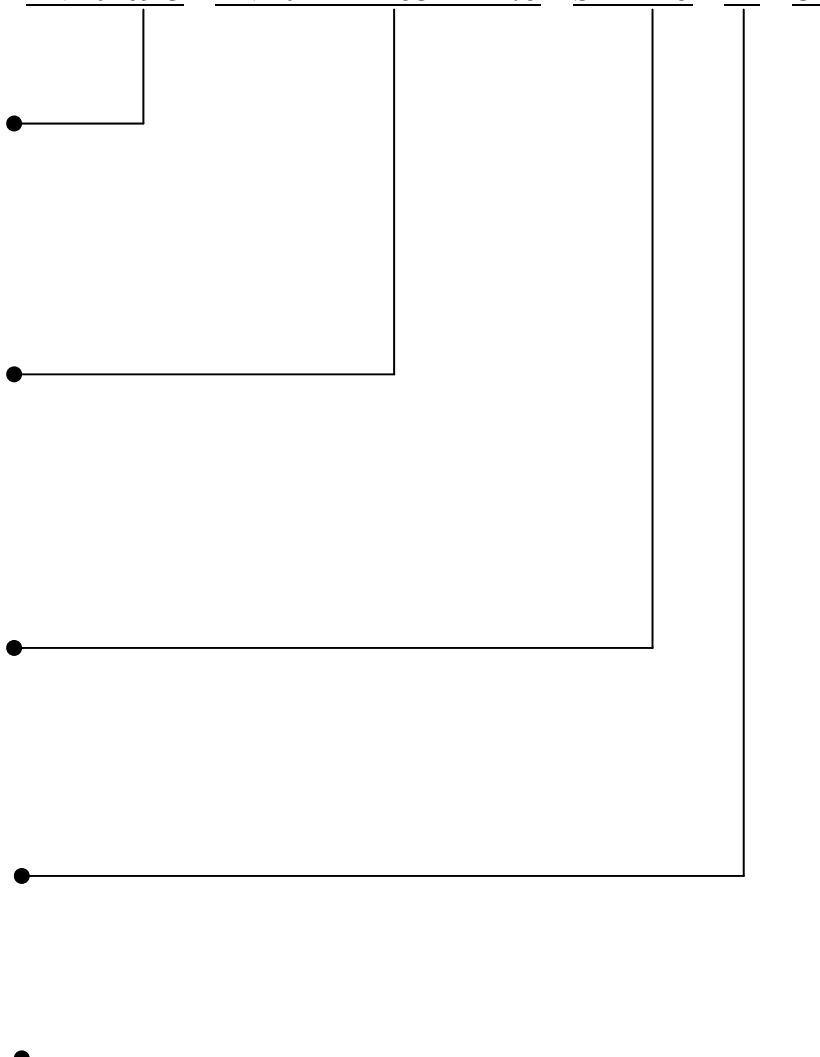
Bezeichnung dieser Norm  
 Ezen norma szerinti megnevezés

Grundwerkstoff  
 (feuerverzinkter Stahl der Sorte  
 DX53D+Z mit einem Auflagegewicht  
 von 275 g/m<sup>2</sup> nach EN 10142)  
 Alapanyag  
 (EN 10142 szerinti 275 g/m<sup>2</sup>  
 bevonatsúlyú tűz horganyzású  
 DX53D+Z acél)

Polyamid modifizierter Polyester mit  
 25 µm Schichtdicke einseitig  
 Polyamid módosított Polyester 25  
 µm rétegvastagságú, egyoldalas

Standard-Dehnbarkeit min.  
 Biegeradius 2T  
 Standard nyúlási képesség  
 min. hajlási rádiusz 2T

Korrosionsschutzklasse innen;  
 Prüfdauer 500 h  
 Korrózióvédelmi osztály belső ;  
 vizsgálati idő 500 h









## Kaltgewalzte Falcherzeugnisse aus weichen Stählen zum Emaillieren Hidegen hengerelt, kis karbontartalmú lapos acéltermékek zománcozásra

**DIN 1623 Teil 3 / 3. rész**  
Kaltgewalztes Band und Blech  
Technische Lieferbedingungen  
Weiche unlegierte Stähle zum Emaillieren  
Hidegen hengerelt szalag és lemez  
M szaki szállítási feltételek  
Puha, ötvöztlen acélok zománcozáshoz



**EN 10209**  
Technische Lieferbedingungen  
szállítási feltételei

**F16/1**

DIN 1623 Teil 3 / 3. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10209 szerinti megnevezés
	1.0390	DC01EK
EK 2	1.0391	
EK 4	1.0392	DC04EK
ED 3	1.0393	
	1.0869	DC06EK
	1.0399	L290MB
	1.0578	DC03ED
ED 4	1.0394	DC04ED
	1.0872	DC06ED

**Erläuterungen:**

D = Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen  
C = kaltgewalzt / zwei auf C folgende Ziffern ab 01 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten  
EK = Bezeichnung für konventionelles Emaillieren  
ED = Bezeichnung für Direktemaillierung

**Magyarázat:**

D = hidegen alakítható lapos termékek jelölése  
C = hidegen hengerelt / a C utáni 01-gyel kezdődő karakterek az acélfajták jelölése  
EK = hagyományos zománcozás jelölése  
ED = közvetlen zománcozás jelölése



Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stahl mit Zink-Aluminium-Überzügen (ZA)

Folytatólagos tűzi-mártó eljárással, cink-alumínium ötvözettel (ZA) bevont acéllemez és -szalag

**EN 10214**

Technische Lieferbedingungen  
M szakai szállítási feltételek

**F17/1**

Megnevezés	Anyagszám	EN 10214 szerinti megnevezés
<b>Hidegen alakítható puha acélok</b>		
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden. Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	1.0226	DX51D+ZA
	1.0350	DX52D+ZA
	1.0355	DX53D+ZA
	1.0306	DX54D+ZA
<b>Szerkezeti acélok</b>		
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden. Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	1.0241	S220GD+ZA
	1.0242	S250GD+ZA
	1.0244	S280GD+ZA
	1.0250	S320GD+ZA
	1.0529	S350GD+ZA
	1.0531	S550GD+ZA

**Erläuterungen:**

D= (vorangestellt) Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen

X = Art des Walzens (warm oder kalt) nicht vorgeschrieben /

zwei auf X folgende Ziffern ab 51 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in  $N/mm^2$  für die geringste Erzeugnisdicke

G = andere Merkmale

D = (nachgestellt) Werkstoffe für Schmelztauchüberzüge

+ZA = mit einer Zn-Al-Legierung überzogen

**Magyarázat:**

D= (elől) hidegen alakítható lapos termékek jelölése

X = a hengerezés módja (meleg vagy hideg) nem előírás

Az X utáni karakterek 51-től kezdődően az acélfajta jelölésére

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ  $N/mm^2$  -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

G = egyéb jellemzők

D = (hátral) olvasztómerüléses bevonatokhoz anyagok

+ZA = Zn-Al ötvözettel bevonva



Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stahl mit Zink-Aluminium-Überzügen (ZA)

Folytatólagos tűzi-mártó eljárással alumínium-cink ötvözettel (AZ) bevont acéllemez és -szalag

EN 10215

F18/1

Megnevezés	Anyagszám	EN 10215 szerinti megnevezés
<b>Hidegen alakítható puha acélok</b>		
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden. Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	1.0226	DX51D+ZA
	1.0350	DX52D+ZA
	1.0355	DX53D+ZA
	1.0306	DX54D+ZA
<b>Szerkezeti acélok</b>		
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden. Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	1.0241	S220GD+ZA
	1.0242	S250GD+ZA
	1.0244	S280GD+ZA
	1.0250	S320GD+ZA
	1.0529	S350GD+ZA
	1.0531	S550GD+ZA

**Erläuterungen:**

D= (vorangestellt) Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen

X = Art des Walzens (warm oder kalt) nicht vorgeschrieben /

zwei auf X folgende Ziffern ab 51 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in  $N/mm^2$  für die geringste Erzeugnisdicke

G = andere Merkmale

D = (nachgestellt) Werkstoffe für Schmelztauchüberzüge

+ZA = mit einer Zn-Al-Legierung überzogen

**Magyarázat:**

D= (elől) hidegen alakítható lapos termékek jelölése

X = a hengerezés módja (meleg vagy hideg) nem előírás

Az X utáni karakterek 51-től kezdődően az acélfajta jelölésére

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ  $N/mm^2$  -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

G = egyéb jellemzők

D = (hátral) olvasztómerüléses bevonatokhoz anyagok

+ZA = Zn-Al ötvözettel bevonva



Kaltgewalzte Flacherzeugnisse mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen aus schweißgeeigneten mikrolegierten Stählen

Hidegen hengerelt lapos termékek nagy folyáshatárú, mikroötvözött acélokból hidegalakításra

### SEW 093

Kaltgewalzte Flacherzeugnisse mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen aus schweißgeeigneten mikrolegierten Stählen

Hidegen hengerelt lapos termékek magas nyújthatóságú hegeszthet mikroötvözés acélokból

Technische Lieferbedingungen  
M szaki szállítási feltételek

### EN 10268

Technische Lieferbedingungen  
M szaki szállítási feltételek

F19/1

SEW 093 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10268 szerinti megnevezés
ZStE 260	1.0480	H240LA
ZStE 300	1.0489	H280LA
ZStE 340	1.0548	H320LA
ZStE 380	1.0550	H360LA
ZStE 420	1.0556	H400LA

#### Erläuterungen:

H = kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus hoherfesten Stählen zum Kaltumformen  
drei auf das H folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup>

LA = Low Alloy (niedrigert, mikrolegiert)

#### Magyarázat:

H= hidegen hengerelt lapos termékek nagyszilárdságú acélokból hidegalakításhoz  
a **H** utáni 3 karakter: minimális nyúlási határ **N/mm<sup>2</sup>** -ben

LA = Low Alloy (mikroötvözött)



Elektrolitisch Zink-Nickel-oberflächenveredelte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl

Cink-nikkel ötvözettel (ZN) elektrolitikusan bevont lapos acéltermékek

EN 10271

F20/1

Megnevezés	Anyagszám	EN 10271 szerinti megnevezés
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden. Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	1.0330	DC01+ZN
	1.0347	DC03+ZN
	1.0338	DC04+ZN
	1.0312	DC05+ZN
	1.0873	DC06+ZN

*Erläuterungen:*

D= Flacherzeugnisse zum Kaltumformen

C = kaltgewalzt / zwei auf **C** folgende Ziffern ab 01 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten

+ZN = Zink-Nickel-Überzüge

*Magyarázat:*

D= hidegen alakítható lapos termékek

C = hidegen hengerelt / a **C** után következő 2 karakter 01-től kezdődően az acélfajták megkülönböztetése

+ZN = Zink-Nikkel bevonat



Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen

Folytatólagos tűzi-mártó eljárással bevont, nagy folyáshatárú acélszalag és -lemez hidegalakításra

EN 10292

F21/1

Megnevezés	Anyagszám	EN 10292 szerinti megnevezés
Keine vergleichbare deutsche Norm vorhanden. Összehasonlítható német norma nem áll rendelkezésre.	1.0921	H180YD
	1.0354	H180BD
	1.0923	H220YD
	1.0358	H220PD
	1.0353	H220BD
	1.0926	H260YD
	1.0431	H260PD
	1.0433	H260BD
	1.0929	H260LAD
	1.0443	H300PD
	1.0445	H300BD
	1.0932	H300LAD
	1.0933	H340LAD
	1.0934	H380LAD
	1.0935	H420LAD

**Erläuterungen:**

H = kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus höherfesten Stählen zum Kaltumformen / drei auf das **H** folgende Ziffern bedeuten Mindestdehngrenze  $R_{p0,2}$  in  $N/mm^2$

B = Bake-hardening

P = mit Phosphor legiert

Y = IF Stahl

LA = Low Alloy (niedrigiert, mikrolegiert)

D = Werkstoffe für Schmelztauchüberzüge

Alle Stahlsorten sind mit den hier aufgeführten Schmelztauchüberzügen möglich:

+Z = feuerverzinkt

+ZF = diffusionsgeglühte Zinküberzüge

+ZA = mit einer Zn-Al-Legierung überzogen

+AZ = mit einer Al-Zn-Legierung überzogen

+AS = mit einer Al-Si-Legierung überzogen

Beispiel: H220YD+ZA oder H340LAD+AZ

**Magyarázat:**

H= hidegen hengerelt lapos termékek nagyszilárdságú acélokból hidegalakításhoz / a **H** utáni 3 karakter: minimális  $R_{p0,2}$  nyúlási határ  $N/mm^2$  -ben

B = Bake-hardening (égető edzés/ lángedzés)

P = foszforral ötvözött

Y = IF-acél

LA = Low Alloy (mikroötvözött)

D = anyagok olvasztómerüléses bevonatokhoz

Valamennyi acélfajta az itt felsorolt olvasztómerüléses bevonatokkal lehetséges:

+Z = tűzi horganyzású

+ZF = diffúziós izzítású cinkbevonat

+ZA = Zn-Al ötvözettel bevonva



+AZ = Al-Zn- ötvözettel bevonva  
+AS = Al-Si- ötvözettel bevonva

Példa: H220YD+ZA vagy H340LAD+AZ